

Uchwała Nr XLI/463/17 Rady Miasta Zabrze z dnia 15.05.2017 r.

W sprawie przyjęcia Powiatowego programu zapobiegania przestępczości oraz ochrony bezpieczeństwa obywateli i porządku publicznego na lata 2017-2019.

Metryczka

Utworzono: Rada Miasta Zabrze 2017-05-15

Opublikowano: Administrator BIP - automatyczna migracja danych 2022-09-02 22:00

Zmodyfikowano: Administrator BIP - automatyczna migracja danych 2022-09-02 22:00

Załączniki[Uchwała Nr XLI/463/17 Rady Miasta Zabrze z dnia 15.05.2017 r.](#)

297.41 KB

Utworzono: Rada Miasta Zabrze 2017-05-15

Opublikowano: Administrator BIP - automatyczna migracja danych 2022-09-02 22:00

Zmodyfikowano: Administrator BIP - automatyczna migracja danych 2022-09-02 22:00